**ANEXO No.10**

**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

***(Por favor no copiar el membrete de la Universidad del Atlántico.)***

Se establecen las características de la dotación a suministrar, las cuales a juicio de la Universidad se consideran adecuadas, atendiendo la naturaleza del contrato:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **ITEM** | **DESCRIPCIÓN** | **UNIDAD** | **CANT** |
| 1 | SUMINISTRO E INSTALACION DE MODULO DE CAFETERIA METALICO CERTIFICADO DE 4 PUESTOS | UND | 9 |
| 2 | SUMINISTRO E INSTALACION DE MODULO DE CAFETERIA METALICO CERTIFICADO DE 6 PUESTOS | UND | 209 |
| 3 | SUMINISTRO E INSTALACION DE BARRA DE ALIMENTACION CON BUTACOS ALTOS | UND | 2 |

A continuación, se detallan las especificaciones técnicas de los elementos a suministrar e instalar:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **ITEM** | **NOMBRE** | **DESCRIPCION** |
| 1 | **SUMINISTRO E INSTALACION DE MODULO DE CAFETERIA METALICO CERTIFICADO DE 4 PUESTOS** | **LAMINA SUPERIOR**: en Acero Inoxidable referencia tipo 430 de 1.4 milímetros de espesor, lámina rolada en caliente, de dimensión 1 Metro de Largo x 75 centímetros de Ancho, con pestañas en todos sus lados de 2.5 cm para generar un marco y acabado uniforme en todos sus costados. (VER ANEXO 1 DEL ESTUDIO PREVIO) |
| **CONFORMACION DEL TABLERO SUPERIOR:** En acero Galvanizado al Caliente en perfil ángulo de 1 1/4" x 3/16 pulgadas, de dimensiones: 70 Centímetros de Largo x 95 Centímetros de Ancho, con perfiles 2 perfiles intermedios, cuyas todas juntas deben ser biselados y rellenadas con filete X, En todas las uniones de los perfiles se le usar soldadura certificada tipo SMAW con carga de 60.000 libras por pulgada cuadrada. (Se Adjunta Plano) (VER ANEXO) |
| **BASE:** estructura base soporte fabricada en platina de acero rolada en caliente de 2" x 1/4, doblada a temperaturas de más de 700° para alcanzar ángulos suaves y orgánicos, soldadura biselada en X con soldadura de 60.000 libras sobre pulgada cuadrada altura de las mesas de acuerdo a la Norma Técnica Colombiana 4641 y otras normas vigentes en el mercado. (Se Adjunta Plano Constructivo) (VER ANEXO 1)- PINTURA Y COLOR: Para la pintura se aplicará una base Recubrimiento de dos componentes, el componente A una pintura epóxica y el componente B un endurecedor polimérico, que al mezclarse en una relación de 3:1 en volumen, genera una película flexible, de buena adherencia y resistencia mecánica, proporcionando alta resistencia al agua, a los químicos y a los solventes derivados del petróleo. de referencia EPOXICO POLIAMIDA: 34EP, Marca Súper Pinturas / Pintura Producto de dos componentes y su ajustador, el componente A (Poliuretano), reacciona con el componente B (Endurecedor), proporcionando un excelente secado, acabado y propiedades Físicas y Químicas - Referencia: POLIURETANO AUTOMOTRIZ: 21P01 – 21P09 Marca: Súper Pinturas Colores a elegir (Antes de proceder a fabricar, se debe consultar con la entidad contratante los colores y cantidades) (VER FICHA TECNICA 3 - BASE EPOXICA Y FICHA TECNICA 4 - PINTURA) (VER FICHA TECNICA 5 – MANTO) |
| **ANCLAJE:** de alto rendimiento FH II, de 3 pulgadas para fijación en hormigón (4 Unidades) (VER FICHA TECNICA 1 ANCLAJE). (VER FICHA TECNICA 5 – MANTO) |
| **EPOXICO:** Sikadur AnchorFix-4 - sistema epóxico de dos componentes, 100% sólidos insensible a la humedad y tixotrópico, Una vez mezclados los componentes se obtiene una pasta suave de gran adherencia y resistencia mecánica para anclajes de pernos y barras, cumple norma ASTM C-881-02 tipo IV, grado 3. (Se debe utilizar en los anclajes y sobre las tuercas una vez anclado el mueble) Al momento del anclaje, entre el mueble y la superficie (Piso) se debe instalar a lo largo y ancho de toda la superficie de la mesa que tiene contacto con el piso, SikaManto®-4.0 mm Aluminio - Membrana impermeable de 4.0 mm de espesor de asfalto modificado, con refuerzo de polietileno de alta densidad y acabado superior en foil de aluminio, a fin de aislar el material metálico de las mesas. (VER FICHA TECNICA 2 EPOXICO ANCLAJE Y TORNILLOS) (VER FICHA TECNICA 5 – MANTO) |
| **ACABADO EN VINILO** **PARA SUPERFICIE DE LA MESA:** vinilo premium de alta durabilidad, con composición polimérica para mobiliario con mucha exposición solar, impreso con tintas latex 100% ecológicas y con garantía de para instalación en exteriores de por lo menos 5 años. con dimensión 75 centímetros x 100 centímetros (el diseño o arte de este vinilo que debe cubrir la totalidad de las mesas y los costados, será entregada por la Universidad del Atlántico una vez adjudicado el contrato). |
| **COMPLEMENTARIOS:**  **Soldadura:** tipo SMAW con carga de 60.000 libras E6013 en todas las juntas. |
| **BANCA**: Conjunto de (2) Dos Bancas, LAMINA SUPERIOR: en Acero Inoxidable referencia tipo 430 de 1.4 milímetros de espesor, lámina rolada en caliente, de dimensión 1 Metro de Largo x 37.5 centímetros de Ancho, con pestañas en todos sus lados de 2.5 cm para generar un marco y acabado uniforme en todos sus costados. (Se Adjunta Plano) - CONFORMACION DEL TABLERO SUPERIOR: En acero Galvanizado al Caliente en perfil ángulo de 1 1/4" x 3/16 pulgadas, de dimensiones: 32.5 Centímetros de Largo x 95 Centímetros de Ancho, con perfiles 2 perfiles intermedios, cuyas todas juntas deben ser biselados y rellenadas con filete X, En todas las uniones de los perfiles se le usar soldadura certificada tipo SMAW con carga de 60.000 libras por pulgada cuadrada. (Se Adjunta Plano) - BASE: estructura base soporte fabricada en platina de acero rolada en caliente de 2" x 1/4, doblada a temperaturas de más de 700° para alcanzar ángulos suaves y orgánicos, soldadura biselada en X con soldadura de 60.000 libras sobre pulgada cuadrada altura de las mesas de acuerdo a la Norma Técnica Colombiana 4641 y otras normas vigentes en el mercado. (Se Adjunta Plano Constructivo) - ANCLAJE: de alto rendimiento FH II, de 3 pulgadas para fijación en hormigón (2 para cada banca) - EPOXICO: Sikadur AnchorFix-4 - sistema epóxico de dos componentes, 100% sólidos insensible a la humedad y tixotrópico, Una vez mezclados los componentes se obtiene una pasta suave de gran adherencia y resistencia mecánica para anclajes de pernos y barras, cumple norma ASTM C-881-02 tipo IV, grado 3. (Se debe utilizar en los anclajes y sobre las tuercas una vez anclado el mueble) Al momento del anclaje, entre el mueble y la superficie (Piso) se debe instalar a lo largo y ancho de toda la superficie de la mesa que tiene contacto con el piso, SikaManto®-4.0 mm Aluminio - Membrana impermeable de 4.0 mm de espesor de asfalto modificado, con refuerzo de polietileno de alta densidad y acabado superior en foil de aluminio, a fin de aislar el material metálico de las mesas. - Soldadura: tipo SMAW con carga de 60.000 libras E6013 en todas las juntas. PINTURA Y COLOR: Para la pintura se aplicará una base Recubrimiento de dos componentes, el componente A una pintura epóxica y el componente B un endurecedor poliamídico, que al mezclarse en una relación de 3:1 en volumen, genera una película flexible, de buena adherencia y resistencia mecánica, proporcionando alta resistencia al agua, a los químicos y a los solventes derivados del petróleo. de referencia EPOXICO POLIAMIDA: 34EP, Marca Súper Pinturas / Pintura Producto de dos componentes y su ajustador, el componente A (Poliuretano), reacciona con el componente B (Endurecedor), proporcionando un excelente secado, acabado y propiedades Físicas y Químicas - Referencia: POLIURETANO AUTOMOTRIZ: 21P01 – 21P09 Marca: Súper Pinturas Colores a elegir (Antes de proceder a fabricar, se debe consultar con la entidad contratante los colores y cantidades) (VER ANEXO 1), (VER FICHA TECNICA 3 - BASE EPOXICA Y FICHA TECNICA 4 - PINTURA), (VER FICHA TECNICA 1 ANCLAJE), (VER FICHA TECNICA 2 EPOXICO ANCLAJE Y TORNILLOS) (VER FICHA TECNICA 5 – MANTO). |
| 2 | **SUMINISTRO E INSTALACION DE MODULO DE CAFETERIA METALICO CERTIFICADO DE 6 PUESTOS** | **LAMINA SUPERIOR:** en Acero Inoxidable referencia tipo 430 de 1.4 milímetros de espesor, lámina rolada en caliente, de dimensión 1.50 Metros de Largo x 75 centímetros de Ancho, con pestañas en todos sus lados de 2.5 cm para generar un marco y acabado uniforme en todos sus costados. (Se Adjunta Plano) (VER ANEXO 2) |
| **CONFORMACION DEL TABLERO SUPERIOR:** En acero Galvanizado al Caliente en perfil ángulo de 1 1/4" x 3/16 pulgadas, de dimensiones: 70 Centímetros de Largo x 145 Centímetros de Ancho, con perfiles 3 perfiles intermedios, cuyas todas juntas deben ser biselados y rellenadas con filete X, En todas las uniones de los perfiles se le usar soldadura certificada tipo SMAW con carga de 60.000 libras por pulgada cuadrada. (Se Adjunta Plano) (VER ANEXO 2) |
| **BASE:** estructura base soporte fabricada en platina de acero rolada en caliente de 2" x 1/4, doblada a temperaturas de más de 700° para alcanzar ángulos suaves y orgánicos, soldadura biselada en X con soldadura de 60.000 libras sobre pulgada cuadrada altura de las mesas de acuerdo a la Norma Técnica Colombiana 4641 y otras normas vigentes en el mercado. (Se Adjunta Plano Constructivo) (VER ANEXO 2) **PINTURA Y COLOR:** Para la pintura se aplicará una base Recubrimiento de dos componentes, el componente A una pintura epóxica y el componente B un endurecedor poliamídico, que al mezclarse en una relación de 3:1 en volumen, genera una película flexible, de buena adherencia y resistencia mecánica, proporcionando alta resistencia al agua, a los químicos y a los solventes derivados del petróleo. de referencia EPOXICO POLIAMIDA: 34EP, Marca Súper Pinturas / Pintura Producto de dos componentes y su ajustador, el componente A (Poliuretano), reacciona con el componente B (Endurecedor), proporcionando un excelente secado, acabado y propiedades Físicas y Químicas - Referencia: POLIURETANO AUTOMOTRIZ: 21P01 – 21P09 Marca: Súper Pinturas Colores a elegir (Antes de proceder a fabricar, se debe consultar con la entidad contratante los colores y cantidades) (VER FICHA TECNICA 3 - BASE EPOXICA Y FICHA TECNICA 4 - PINTURA) (VER FICHA TECNICA 5 – MANTO) |
| **ANCLAJE:** de alto rendimiento FH II, de 3 pulgadas para fijación en hormigón (4 Unidades). (VER FICHA TECNICA 1 ANCLAJE). |
| **EPOXICO:** Sikadur AnchorFix-4 - sistema epóxico de dos componentes, 100% sólidos insensible a la humedad y tixotrópico, Una vez mezclados los componentes se obtiene una pasta suave de gran adherencia y resistencia mecánica para anclajes de pernos y barras, cumple norma ASTM C-881-02 tipo IV, grado 3. (Se debe utilizar en los anclajes y sobre las tuercas una vez anclado el mueble) Al momento del anclaje, entre el mueble y la superficie (Piso) se debe instalar a lo largo y ancho de toda la superficie de la mesa que tiene contacto con el piso, SikaManto®-4.0 mm Aluminio - Membrana impermeable de 4.0 mm de espesor de asfalto modificado, con refuerzo de polietileno de alta densidad y acabado superior en foil de aluminio, a fin de aislar el material metálico de las mesas. (VER FICHA TECNICA 2 EPOXICO ANCLAJE Y TORNILLOS) (VER FICHA TECNICA 5 – MANTO) |
| **ACABADO EN VINILO PARA SUPERFICIE DE LA MESA:** vinilo premium de alta durabilidad, con composición polimérica para mobiliario con mucha exposición solar, impreso con tintas latex 100% ecológicas y con garantía de para instalación en exteriores de por lo menos 5 años, con dimensión 75 centímetros x 150 centímetros. (el diseño o arte de este vinilo que debe cubrir la totalidad de las mesas y los costados, será entregada por la Universidad del Atlántico una vez adjudicado el contrato). |
| **COMPLEMENTARIOS:**  **Soldadura:** tipo SMAW con carga de 60.000 libras E6013 en todas las juntas. |
| **BANCA:** Conjunto de 2 Bancas en LAMINA SUPERIOR: en Acero Inoxidable referencia tipo 430 de 1.4 milímetros de espesor, lámina rolada en caliente, de dimensión 1.50 Metros de Largo x 37.5 centímetros de Ancho, con pestañas en todos sus lados de 2.5 cm para generar un marco y acabado uniforme en todos sus costados. (Se Adjunta Plano) - CONFORMACION DEL TABLERO SUPERIOR: En acero Galvanizado al Caliente en perfil ángulo de 1 1/4" x 3/16 pulgadas, de dimensiones: 32.5 Centímetros de Largo x 142,5 Centímetros de Ancho, con perfiles 2 perfiles intermedios, cuyas todas juntas deben ser biselados y rellenadas con filete X, En todas las uniones de los perfiles se le usar soldadura certificada tipo SMAW con carga de 60.000 libras por pulgada cuadrada. (Se Adjunta Plano) - BASE: estructura base soporte fabricada en platina de acero rolada en caliente de 2" x 1/4, doblada a temperaturas de más de 700° para alcanzar ángulos suaves y orgánicos, soldadura biselada en X con soldadura de 60.000 libras sobre pulgada cuadrada altura de las mesas de acuerdo a la Norma Técnica Colombiana 4641 y otras normas vigentes en el mercado. (Se Adjunta Plano Constructivo) - ANCLAJE: de alto rendimiento FH II, de 3 pulgadas para fijación en hormigón (2 para cada banca) - EPOXICO: Sikadur AnchorFix-4 - sistema epóxico de dos componentes, 100% sólidos insensible a la humedad y tixotrópico, Una vez mezclados los componentes se obtiene una pasta suave de gran adherencia y resistencia mecánica para anclajes de pernos y barras, cumple norma ASTM C-881-02 tipo IV, grado 3. (Se debe utilizar en los anclajes y sobre las tuercas una vez anclado el mueble) Al momento del anclaje, entre el mueble y la superficie (Piso) se debe instalar a lo largo y ancho de toda la superficie de la mesa que tiene contacto con el piso, SikaManto®-4.0 mm Aluminio - Membrana impermeable de 4.0 mm de espesor de asfalto modificado, con refuerzo de polietileno de alta densidad y acabado superior en foil de aluminio, a fin de aislar el material metálico de las mesas. - Soldadura: tipo SMAW con carga de 60.000 libras E6013 en todas las juntas. **PINTURA Y COLOR:** Para la pintura se aplicará una base Recubrimiento de dos componentes, el componente A una pintura epódica y el componente B un endurecedor poliamídico, que al mezclarse en una relación de 3:1 en volumen, genera una película flexible, de buena adherencia y resistencia mecánica, proporcionando alta resistencia al agua, a los químicos y a los solventes derivados del petróleo. de referencia EPOXICO POLIAMIDA: 34EP, Marca Super Pinturas / Pintura Producto de dos componentes y su ajustador, el componente A (Poliuretano), reacciona con el componente B (Endurecedor), proporcionando un excelente secado, acabado y propiedades Físicas y Químicas - Referencia: POLIURETANO AUTOMOTRIZ: 21P01 – 21P09 Marca: Súper Pinturas Colores a elegir (Antes de proceder a fabricar, se debe consultar con la entidad contratante los colores y cantidades) (VER ANEXO 2), (VER FICHA TECNICA 3 - BASE EPOXICA Y FICHA TECNICA 4 - PINTURA), (VER FICHA TECNICA 1 ANCLAJE), (VER FICHA TECNICA 2 EPOXICO ANCLAJE Y TORNILLOS) (VER FICHA TECNICA 5 – MANTO) |
| 3 | **SUMINISTRO E INSTALACION DE BARRA DE ALIMENTACION CON BUTACOS ALTOS** | **LAMINA SUPERIOR:** en Acero Inoxidable referencia tipo 430 de 1.4 milímetros de espesor, lámina rolada en caliente, de dimensión 3 Metros de Largo x 32,5 centímetros de Ancho, con pestañas en todos sus lados de 2.5 cm para generar un marco y acabado uniforme en todos sus costados. (Se Adjunta Plano) (VER ANEXO 3) |
| **CONFORMACION DEL TABLERO SUPERIOR:** En acero Galvanizado al Caliente referencia tipo A36 de dimensiones: 295 Centímetros de Largo x 32,5 Centímetros de Ancho, con perfiles tipo ángulo de 1 1/4" x 3/16 pulgadas intermedios cada 30 centímetros, cuyas todas juntas deben ser biselados y rellenadas con filete X, En todas las uniones de los perfiles se le usar soldadura certificada tipo SMAW con carga de 60.000 libras por pulgada cuadrada.. (Se Adjunta Plano) (VER ANEXO 3) |
| **BASE:** Soporte fabricado en tubería de tres pulgadas de diámetro con una longitud de 90 centímetros con base anclada al piso con platina 1/4" de 20 centímetros x 20 centímetros. (Se Adjunta Plano Constructivo) (VER ANEXO 3) **PINTURA Y COLOR**: Para la pintura se aplicará una base Recubrimiento de dos componentes, el componente A una pintura epóxica y el componente B un endurecedor poliamídico, que al mezclarse en una relación de 3:1 en volumen, genera una película flexible, de buena adherencia y resistencia mecánica, proporcionando alta resistencia al agua, a los químicos y a los solventes derivados del petróleo. de referencia EPOXICO POLIAMIDA: 34EP, Marca Súper Pinturas / Pintura Producto de dos componentes y su ajustador, el componente A (Poliuretano), reacciona con el componente B (Endurecedor), proporcionando un excelente secado, acabado y propiedades Físicas y Químicas - Referencia: POLIURETANO AUTOMOTRIZ: 21P01 – 21P09 Marca: Súper Pinturas Colores a elegir (Antes de proceder a fabricar, se debe consultar con la entidad contratante los colores y cantidades) (VER FICHA TECNICA 3 - BASE EPOXICA Y FICHA TECNICA 4 - PINTURA) (VER FICHA TECNICA 5 – MANTO) |
| **ANCLAJE:** de alto rendimiento FH II, de 3 pulgadas para fijación en hormigón (4). (VER FICHA TECNICA 1 ANCLAJE). (VER FICHA TECNICA 5 – MANTO) |
| **EPOXICO:** Sikadur AnchorFix-4 - sistema epóxico de dos componentes, 100% sólidos insensible a la humedad y tixotrópico, Una vez mezclados los componentes se obtiene una pasta suave de gran adherencia y resistencia mecánica para anclajes de pernos y barras, cumple norma ASTM C-881-02 tipo IV, grado 3. (Se debe utilizar en los anclajes y sobre las tuercas una vez anclado el mueble). Al momento del anclaje, entre el mueble y la superficie (Piso) se debe instalar a lo largo y ancho de toda la superficie de la mesa que tiene contacto con el piso, SikaManto®-4.0 mm Aluminio - Membrana impermeable de 4.0 mm de espesor de asfalto modificado, con refuerzo de polietileno de alta densidad y acabado superior en foil de aluminio, a fin de aislar el material metálico de las mesas. (VER FICHA TECNICA 2 EPOXICO ANCLAJE Y TORNILLOS) (VER FICHA TECNICA 5 – MANTO) |
| **ACABADO EN VINILO PARA SUPERFICIE DE LA BARRA:** vinilo premium de alta durabilidad, con composición polimérica para mobiliario con mucha exposición solar, impreso con tintas latex 100% ecológicas y con garantía de para instalación en exteriores de por lo menos 5 años. Con dimensión 40 centímetros x 300 centímetros (el diseño o arte de este vinilo que debe cubrir la totalidad de las mesas y los costados, será entregada por la Universidad del Atlántico una vez adjudicado el contrato). |
| **COMPLEMENTARIOS:  Soldadura: Tipo SMAW con carga de 60.000 libras E6013 en todas las juntas.** |
| **BANCA:** Conjunto de 5 Butacas, en tubo en acero HR de 70cm de alto en galvanizado caliente 4” 3,15mm, con flanche en acero galvanizado en lámina HR de ¼” y asiento en madera PELIKANO RH ARTIKO 2C PO de 30cm de diámetro con canto rígido ORANGE ARTIKO 1,9mm. (Se Adjunta Plano Constructivo) (VER ANEXO 3) - ANCLAJE: de alto rendimiento FH II, de 3 pulgadas para fijacion en hormigon (2 para cada banca) - EPOXICO: Sikadur AnchorFix-4 - sistema epóxico de dos componentes, 100% sólidos insensible a la humedad y tixotrópico, Una vez mezclados los componentes se obtiene una pasta suave de gran adherencia y resistencia mecánica para anclajes de pernos y barras, cumple norma ASTM C-881-02 tipo IV, grado 3. (Se debe utilizar en los anclajes y sobre las tuercas una vez anclado el mueble) Al momento del anclaje, entre el mueble y la superficie (Piso) se debe instalar a lo largo y ancho de toda la superficie de la mesa que tiene contacto con el piso, SikaManto®-4.0 mm Aluminio - Membrana impermeable de 4.0 mm de espesor de asfalto modificado, con refuerzo de polietileno de alta densidad y acabado superior en foil de aluminio, a fin de aislar el material metalico de las mesas. - Soldadura: tipo SMAW con carga de 60.000 libras E6013 en todas las juntas. **PINTURA Y COLOR:** Para la pintura se aplicará una base Recubrimiento de dos componentes, el componente A una pintura epóxica y el componente B un endurecedor poliamídico, que al mezclarse en una relación de 3:1 en volumen, genera una película flexible, de buena adherencia y resistencia mecánica, proporcionando alta resistencia al agua, a los químicos y a los solventes derivados del petróleo. de referencia EPOXICO POLIAMIDA: 34EP, Marca Súper Pinturas / Pintura Producto de dos componentes y su ajustador, el componente A (Poliuretano), reacciona con el componente B (Endurecedor), proporcionando un excelente secado, acabado y propiedades Físicas y Químicas - Referencia: POLIURETANO AUTOMOTRIZ: 21P01 – 21P09 Marca: Súper Pinturas Colores a elegir (Antes de proceder a fabricar, se debe consultar con la entidad contratante los colores y cantidades) (VER ANEXO 3), (VER FICHA TECNICA 3 - BASE EPOXICA Y FICHA TECNICA 4 - PINTURA), (VER FICHA TECNICA 1 ANCLAJE), (VER FICHA TECNICA 2 EPOXICO ANCLAJE Y TORNILLOS) (VER FICHA TECNICA 5 – MANTO) |

Atentamente,

Nombre del Proponente\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

NIT\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Nombre del Representante Legal \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

C. C. No. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ de \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Matrícula Profesional No. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ [anexar copia]

Dirección de correo \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Correo electrónico \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Ciudad \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**(Firma del proponente o de su Representante Legal)**