

El anclaje a través de diseño innovador para fijaciones en hormigón fisurado



Vigas de acero



Barandas

VERSIONES

- Acero zincado plateado
- Acero inoxidable

MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN

- Hormigón no fisurado y fisurado desde H20 hasta H60

Adecuado para:

- Hormigón H12
- Piedra natural de estructura densa

HOMOLOGACIONES



VENTAJAS

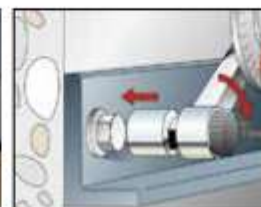
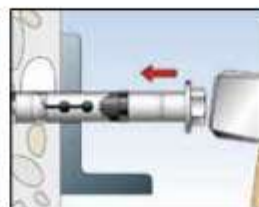
- Sus distintos tipos de cabeza permiten realizar fijaciones con diseños sofisticados.
- La interacción ideal entre la camisa externa y la varilla central del cuerpo dan como resultado altos valores de carga al corte. Por lo tanto, son requeridos menos puntos de fijación.
- Las homologaciones internacionales garantizan máxima seguridad y el mejor rendimiento.
- La geometría optimizada reduce la energía requerida para la instalación.
- La unión con tornillo desmontable permite la extracción al ras de la superficie.

APLICACIONES

- Guard rails
- Escaleras
- Consolas
- Construcciones de acero
- Bandejas portacable
- Máquinas
- Portones
- Fachadas
- Rejillas de acceso

FUNCIONAMIENTO

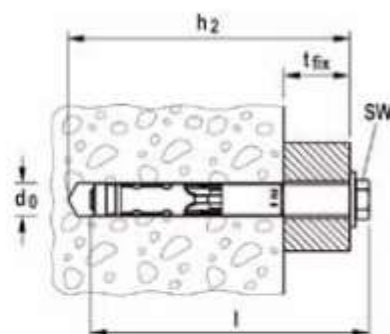
- El FH II es adecuado para instalaciones a través del objeto a fijar.
- Al aplicarle torque, el cono se inserta dentro de la camisa de expansión, generando presión de expansión contra las paredes internas de la perforación.
- El anillo de plástico negro evita que la fijación gire durante el roscado y se deforma para permitir el máximo ajuste del objeto a fijar contra el material base.
- Distintas formas de cabeza para diseñar soluciones flexibles.



DATOS TÉCNICOS



Anclaje de alto rendimiento FH II



Tipo	Art. N°	Homolog.		Diámetro de perforación d_0 [mm]	Perforación mínima para montaje a través h_2 [mm]	Largo del anclaje l [mm]	Espesor máximo a fijar t_{fix} [mm]	Rosca \emptyset [mm]	Llave \emptyset SW [mm]	Cantidad por caja [piezas]
		ETA	ICC							
FH II 15/25 S	044888	■	▲	15	115	121	25	M 10	17	25
FH II 18/25 S	044894	■	▲	18	130	132	25	M 12	19	20
FH II 24/25 S	044898	■	▲	24	150	160	25	M 16	24	10

CARGAS

Anclaje de alto rendimiento FM I - S

Máximas cargas admitidas para un anclaje¹⁾ en hormigón H20⁴⁾

Para el diseño debe ser considerada la homologación ETA - 07/0025.

Tipo	Profundidad efectiva de anclaje h_{ef} [mm]	Espesor mínimo de la base h_{min} [mm]	Torque de instalación T_{inst} [Nm]	Hormigón fisurado				Hormigón no fisurado			
				Carga de tracción admisible	Carga de corte admisible	Distancia mínima entre fijaciones	Distancia mínima al borde	Carga de tracción admisible	Carga de corte admisible	Distancia mínima entre fijaciones	Distancia mínima al borde
				$N_{perm}^{2)}$ [kN]	$V_{perm}^{3)}$ [kN]	$s_{min}^{2)}$ [mm]	$c_{min}^{2)}$ [mm]	$N_{perm}^{2)}$ [kN]	$V_{perm}^{3)}$ [kN]	$s_{min}^{2)}$ [mm]	$c_{min}^{2)}$ [mm]
FH II 10 S	40	80	10,0	3,6	4,3	40	40	6,1	6,1	40	40
FH II 12 S	60	120	22,5	5,7	15,9	50	50	11,2	18,9	60	60
FH II 15 S	70	140	40,0	7,6	20,1	60	60	14,1	28,2	70	70
FH II 18 S	80	160	80,0	11,9	24,5	70	70	17,2	34,4	80	80
FH II 24 S	100	200	160,0	17,1	34,3	80	80	24,0	48,1	100	100
FH II 28 S	125	250	180,0	24,0	47,9	100	100	33,6	67,2	120	120
FH II 32 S	150	300	200,0	31,5	63,0	120	120	44,2	88,4	160	180

¹⁾ El factor de seguridad parcial considerado para la homologación es 1,4. El mismo se aplica tanto en resistencia de materiales como en cargas aplicadas.

²⁾ La separación entre ejes se puede reducir si se respeta la distancia a los bordes, reduciendo la carga admisible.

³⁾ Para combinar cargas de tracción, corte, momentos; o reducción de distancias axiales o a bordes, ver homologación.

⁴⁾ Para hormigones de mayor resistencia (hasta H60) las cargas aumentan.